附件3：

湖北工业大学

“微专业”课程教学大纲

“微专业”名称： 同步工程开发技术

课程名称： 汽车覆盖件冲压工艺设计

大纲编写者： 易国锋

大纲审核人： 钱应平

**教务处 制**

**年 月**

一、课程概述

1. 课程教学目标:
2. 掌握汽车覆盖件冲压工艺设计方法；
3. 掌握冲压件的冲压质量，装配要求；

3.课程授课对象:同步工程开发技术 专业学生。

4.课程总学时要求:48学时

5.本课程与其他课程的联系与分工:本课程是在先修《材料力学》、《理论力学》、《工程材料》，《公差与互换性技术》等基础课后，主修的一门专业课，本课程是在掌握其他专业课基础上，学习汽车覆盖件冲压成形工艺设计方法的课程。

二、课程内容

1.课程内容：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 章节 | 内容 | 教学方式 | 备注 |
| 1 | 概述 汽车盖件成形特点 | 课堂 | 学生查阅文献 |
| 2 | 汽车覆盖件冲压工艺设计 | 课堂 |  |
| 3 | 拉深模的设计要点 | 课堂 |  |
| 4 | 修边模设计 | 课堂 |  |
| 5 | 翻边模设计 | 课堂 |  |
| 6 | 汽车覆盖件冲压模具的制造与调整 | 课堂 |  |
| 7 | 汽车覆盖件冲压成形应用 | 课堂 |  |

2.课程教学内容及学时分配表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 课程内容 | 学时 | 学分 | 教学方法 |
| 1. 概述 汽车盖件成形特点 | 2 | 0.125 | PPT |
| 第二章汽车覆盖件冲压工艺设计 | 4 | 0.25 | PPT |
| 第三章拉深模设计 | 10 | 0.625 | PPT加视频 |
| 第四章修边模设计 | 8 | 0.50 | PPT加视频 |
| 第五章翻边模设计 | 8 | 0.5 | PPT加视频 |
| 第六章汽车覆盖件冲压模具的制造与调整 | 12 | 0.75 | PPT加视频 |
| 第七章汽车覆盖件冲压成形应用 | 4 | 0.25 | PPT加视频 |
|  | 48 | 3 |  |

三、教学基本要求

1.对课程教学的基本要求

老师课堂教授为主，学生自学为辅。

2.课程的考核要求

本课程主要让学生掌握各种成形方式的产品，如何在产品开发阶段合理的考虑装配性和可批量制造性。考核方式建议以产品设计中体现出来的意识和处理方式为主要考核方式，平时考勤成绩占10%。

四、课程推荐使用的教材及教学参考资料

1. 李雅 《汽车覆盖件冲压成形技术》 机械工业出版社；
2. 崔令江 《汽车覆盖件冲压成形技术》 机械工业出版社

五、实施说明：

1.本课程在学生主修完专业基础课和专业课程结束后开设。